



Kombinierte Prüfungen mit Geländeprüfungen sowie Sichtung zur Goldenen Schärpe und zum Bundesnachwuchschampionat

Naviadresse Gelände: 71737 Kirchberg an der Murr, Kalkwerkstraße

Naviadresse Dressur und Springen: 71737 Kirchberg an der Murr, Obertorhöfe 5

Samstag, 15. April 2023

Uhrzeit	Nr.	Prüfung	Startf.	Res.Startpl.	Richter	Ri AP
<b>Dressur - Halle Obertorhöfe 5</b>						
09:00	4	Geldpreis gegeben von Agroa Raiffeisen Marbach und Herrn Hans Heeb, Felbach Ehrenpreise gegeben von Norma Lebensmittelbetrieb, Eutingen/Gäu und Reitsport Melzer, Backnang <b>Dressurprüfung Kl. A*</b> (Aufgabe A5/2- hintereinander) Wertung für Prüfung 3 (Kombinierte Prüfung) Wertungsprüfung für das Jugendchampionat des PSK Rems-Murr	H	31	BL / AL	KM
ca.11:15	8	Ehrenpreise gegeben von Huober Brezel, Erdmannhausen und Norma, Lebensmittelbetrieb Eutingen/Gäu <b>Dressur-WB</b> (Aufgabe E5/2 - hintereinander) Wertung für Prüfung 7 (Kombinierte Prüfung) Wertungsprüfung für das Jugendchampionat des PSK Rems-Murr	X	35	KM / FM	AL
<b>Springen - Halle Obertorhöfe 5</b>						
ca. 14:00	9	Ehrenpreise gegeben von Huober Brezel, Erdmannhausen und Hübner Pferdefutter, Sulzbach/Murr <b>Stilspring-WB mit erlaubter Zeit</b> Wertung für Prüfung 7 (Kombinierte Prüfung)	J	28	AL / KM	BL
<b>Geländeplatz Kalkwerkstraße</b>						
ca. 15:30	6	Geldpreis gegeben von den Stadtwerken Backnang und Firma Oliver Stadt, Straßen- und Tiefbau, Pleidelsheim Ehrenpreise gegeben von Norma, Lebensmittelbetrieb Eutingen/Gäu und Reitsport Melzer, Backnang <b>Stilgeländeritt Kl. A*</b> Wertung für Prüfung 3 (Kombinierte Prüfung)	D	18	BL / FM	KM/BL

Die genauen Zeiten werden am Freitag nach Meldeschluss eingestellt !!

Sonntag, 16. April 2023

Uhrzeit	Nr.	Prüfung	Startf.	Res.Startpl.	Richter	Ri AP
<b>Springen - Halle Obertorhöfe 5</b>						
09:00	5	Geldpreis gegeben von der Volksbank Backnang und Manfred Läßle, Patura Stallzubehör Ehrenpreise gegeben von Norma Lebensmittelbetrieb, Eutingen/Gäu und Hübner Pferdefutter, Sulzbach/Murr <b>Stilspringprüfung Kl. A*</b> Wertung für Prüfung 3 (Kombinierte Prüfung) Wertungsprüfung für das Jugendchampionat des PSK Rems-Murr	R	25	BL / AL	KM
anschl.	3	Geldpreis gegeben von Spedition Gruber Steinheim und der Anwaltskanzlei Künzel und Partner, Waiblingen Ehrenpreise gegeben von Norma Lebensmittelbetrieb, Eutingen/Gäu und Hübner Pferdefutter, Sulzbach/Murr <b>Kombinierte Prüfung Kl. A* - Siegerehrung</b>		18	BL / AL	
<b>Geländeplatz Kalkwerkstraße</b>						
ca. 11:00:00	10	Ehrenpreise gegeben von Huober Brezel, Erdmannhausen und Reitsport Melzer Backnang <b>Stilgeländeritt-WB</b> Wertung für Prüfung 7 (Kombinierte Prüfung)	T	26	KM / FM	AL
anschl.	7	Ehrenpreise gegeben von Huober Brezel, Erdmannhausen und Reitsport Melzer Backnang <b>Kombinierter Reit-WB - Siegerehrung</b> Sichtung für Goldenen Schärpe		22	KM / FM	
ca. 13:30	2	Geldpreis gegeben von Dietz Fruchtsäfte Osterburken Ehrenpreise gegeben von Reitsport Melzer, Backnang <b>Stil-Geländeritt Kl. A*</b>	L	19	BL / AL	FM/KM
ca. 15:00	1	Geldpreis gegeben von Gienger Santitürgroßhandlung, Ettlingen Ehrenpreise gegeben von Norma Lebensmittelbetrieb, Eutingen/Gäu <b>Stilgeländeritt Kl. L</b>	B	17	BL / FM	AL / KM

Die genauen Zeiten werden am Freitag nach Meldeschluss eingestellt !!

Meldeschluss für alle Prüfungen am Freitag um 18.00 Uhr !!



**Richter:** AL - Angelika Liedle, BL - Bärbel Lüdecke, FM - Franz Maier, KM - Karin Müller  
**LK-Beauftragte:** Bärbel Lüdecke  
**Techn.Delegierte** Franz Maier  
**Parcourschef:** Michael Terigi  
**Hufschmied:** Thomas Bauer (nur im Gelände anwesend), **Tierarzt:** Dr. Ole Heinzelmann (anwesend)  
**Öffnungszeiten** Freitag, 14.04.2023 von 17.00 - 18.00 Uhr  
**der Meldestelle:** Samstag, 15.04.2023 ab 08.30 Uhr  
Sonntag, 16.04.2023 ab 08.30 Uhr  
**Telefon:** 0171 - 49 069 72  
**Startmeldung** <https://my.equi-score.de/>  
**online:**  
**Starterlisten :** <https://results.equi-score.de/event/2023/22179/de>

**Die Anzahl Parkplätze ist sehr begrenzt.**

**Wir möchten daher ausdrücklich darum bitten, den Anweisungen der Parkwächter zu folgen. Vielen Dank !!!**

**!!! Das Betereten der Stallungen auf dem Hof der Familie Adelhelm ist strengstens untersagt !!!**



Die Ausschreibung wurde von der Landeskommision Baden-Württemberg am 17.01.2023 genehmigt (BW 16-013)