Pfaffenhausen/Schw.

Ergebnisliste - **01 Dressur Fahrpony Kl. M** EINSPÄNNER**

Preis von Automobil Jäckle GmbH in Mindelheim

Startfolge: ab U Nennungen: 11 Starter: 9 Platziert bis: 4 Ausgeschieden : 0

Ergebnis im Stechen : * - Zusatzplatzierung: (Z) - Gewinngelder sind in der jeweiligen gültigen Landeswährung angegeben

Platz	KNr.	Pferd	Fahrer	B	C	E	Gesp. Kontr.	Summe Gewinn
1	**30**	**0100 Stromboli M**	**März,Erwin**	184.50	198	190.50		573,00
			GER/FFr. Kammeltal u.U.e.V.	(1)	(1)	(1)	76.400 %	40,00
2	**11**	**0049 Happy L 3**	**Gumbrecht,Justin**	152	187	169		508,00
			GER/FRSFr. Niederlindach e.V.	(2)	(2)	(3)	67.733 %	32,00
3	**44**	**0054 Jonina Jolie**	**Rubick,Tabea**	147.50	172	172		491,50
			GER/RTC Aischgrund e.V.	(4)	(3)	(2)	65.533 %	26,00
4	**82**	**0032 Der kleine Herzensbrecher**	**Rob,Rebeka**	149	164	159		472,00
			GER/RFV Casteller Land e.V.	(3)	(4)	(4)	62.933 %	22,00
Reserve								
5	**43**	**0041 Failshofer Smart Gentleman**	**Rob,Rebeka**	142.50	162	141.50		446,00
			GER/RFV Casteller Land e.V.	(6)	(5)	(6)	59.467 %	
6	**51**	**0007 Apollo 1098**	**Schwendinger,Petra**	147	148	141		436,00
			GER/FFr. Kammeltal u.U.e.V.	(5)	(7)	(7)	58.133 %	
7	**16**	**0094 Schecki 131**	**Herzog,Elisabeth**	136.50	146	147		429,50
			GER/Plattlinger Kutscher e.V.	(9)	(8)	(5)	57.267 %	
n.platziert								
8	**63**	**0056 Kensia**	**Würf,Verena**	138	150	138.50		426,50
			GER/Plattlinger Kutscher e.V.	(8)	(6)	(8)	56.867 %	
9	**57**	**0097 Smarty 35**	**Walter,Lea**	142	128	130.50		400,50
			GER/Pferdestärken Königsmoos e.V.	(7)	(9)	(9)	53.400 %	

Gesamt Geldpreis : 120.00

Ri.b. B: Alwin Kunz Ri.b. C: Wolfgang Wiedemann Ri.E: Hans Peter Huff

Stand: 12.09.2025 22:13:15