

Anmeldebogen Team-Challenge

für Prüfung Nr. 6 am Samstag, den 29.08.2026

Teamname: _____

Prüfung	Reitername	Kopfnr.	Pferdename
Nr. 03, Springprüfung Kl. L			
Nr. 04, Springprüfung Kl. A**			
Nr. 05, Springprüfung Kl. A*			

Der Anmeldebogen ist vollständig ausgefüllt, inkl. dem Einsatz von 12,00 €, bis vor Prüfungsbeginn der Prüfung Nr. 05 (Springprüfung Kl. A*) an der Meldestelle abzugeben.

Erklärung Teamchallenge:

- Drei Reiter bilden ein Team (vereinsübergreifende Teams möglich).
- Ein Reiter startet in der Prüfung Nr. 05 Kl. A*, ein Reiter in der Prüfung Nr. 04 Kl. A** und ein Reiter in der Prüfung Nr. 03 Kl. L.
- Das Teamergebnis wird durch Strafpunkt- und Zeitaddition ermittelt.
- Das Team mit den wenigsten Strafpunkten gewinnt. Bei Strafpunktgleichheit gewinnt das Team mit der schnelleren Zeit.
- Der Einsatz für die Teamchallenge beträgt 12€ pro Mannschaft und ist an der Meldestelle vor Beginn der ersten Wertungsprüfung zu entrichten.
- Jeder Reiter darf nur für ein Team bei Teamchallenge an den Start gehen.
- Siegerehrung ist am Samstagnachmittag im Anschluss an die Prüfung Nr. 3, Springprüfung Kl. L, für die ersten drei Teams mit Pferd, für alle anderen Teams ohne Pferd.

VIEL
Erfolg