

**Zeiteinteilung****Langenenslingen-Ittenhausen 19.-20.09.2026**

mit Wertungsprüfungen der PSK Meisterschaften Vielseitigkeit

Navi-Adresse: 88515 Langenenslingen- Ittenhausen, Inneringer Straße, Richtung Inneringen (siehe Skizze)**Samstag, 19.09.2026**

Beginn	Nr.	Prüfungsbezeichnung	Sf.	N	Richter	AP
09:45		Besichtigung zu Pferd				
10:00	2	Geländepferdeprüfung Kl. E	P	13	JB / IG	GS
11:00		Besichtigung zu Pferd				
11:15	1	Geländepferdeprüfung Kl. A*	F	19	JB / GS	IG
12:45	4	Stil-Geländeritt Kl. A*	L	24	JB / IG	GS
14:00		Besichtigung zu Pferd				
14:15	6	Geländereiter WB 60cm	H	16	IG / GS	JB
15:30	9	Jump & Drive	N	7	JB / GS	IG

Sonntag, 20.09.2026

09:45		Besichtigung zu Pferd				
10:00	7	Stilgeländeritt-WB - ohne Bestzeit	R	20	IG / GS	JB
11:00		Besichtigung zu Pferd				
11:15	5	Stil-Geländeritt Kl. E	V	25	JB / IG	GS
12:45	8	Führzügel-WB Cross-Country	Alter	6	IG/ GS	JB
13:30	3	Stil-Geländeritt Kl. A**	B	13	JB / GS	IG

Meldeschluss ist für alle Prüfungen jeweils am Vorabend um 18.00 Uhr.**Die genauen Startzeiten werden am Vorabend in Equi-Score eingestellt.**

Turnierleitung:	Richard Locher, Xenia Ruchti, Stefan Weber	
LK-Beauftragter:	John Brocklebank	
Techn. Delegierte:	Gesine Seibold	
Richter:	JB - John Brocklebank, IG - Iris Goedicke-Ruggaber, GS - Gesine Seibold	
Parcourschef:	Michael Terigi	
Tierarzt:	Samstag: Tierarztpraxis Pfefferle, Sonntag: Frieder Andres / Tierklinik Partners	
Hufschmied:	Christian Pfeiffer	
Öffnungszeiten	Freitag, 18.09.2026	17.00 - 18.00 Uhr
Meldestelle:	Samstag und Sonntag	30 Min. vor der ersten Prüfung
Telefon:	0171 - 49 069 72	Mail: meldestelle.de@gmail.com
Startmeldungen:	Online-Startbereitschaft	FN TurniersportApp
Start- und Ergebnislisten:	Langenenslingen-Ittenhausen	Equi-Score
Teilnehmerinfos:	→ bitte die angehängten Infos zur Anfahrt beachten! → Geländepläne sind ab Donnerstag, 17.09.2026 in Neon und Equi-Score hinterlegt. → Für die Auszahlung der Geldpreise hinterlegen Sie bitte Ihre IBAN bis spätestens 22.09.2026 in Ihrem FN-Neon Account als "Hauptgewinnkonto". → Bitte die Parkplätze sauber hinterlassen, es stehen ausreichend Mülleimer zur Verfügung. Danke für eure Unterstützung!!!	

Die Ausschreibung wurde von der Landeskommision Baden-Württemberg am 29.06.2026 genehmigt (BW 38-17)